K O R P S R I J K S P O L I T I E

Voorlopig Wapenvoorschrift

Pistool F.N Model 1922 9 mm kort

http://www.pistole38.nl

Vastgesteld door
de Algemeen Inspecteur van het Korps
juni 1961

KORPS RIJKSPOLITIE

Voorlopig wapenvoorschrift Pistool F.N.
Model 1922 9 mm kort

I N H O U D

I Inleiding
II Samenstellende delen en toebehoren
III Werking
IV Veiligheidsinrichtingen
V Vullen en ledigen van de patroonhouder
VI Uiteennemen en ineenzetten
VII Onderhoudsmiddelen
VIII Onderhoud
IX Inspectie

I. INLEIDING

1. Enkele gegevens:

gewicht met ledige patroonhouder		0.675 kg
Loop: Kaliber		9 mm
Loop: Aantal trekken		6
Indringingsvermogen op een afstand van 25 m in vurenhout		± 68 mm
Maximumdracht (bij een elevatie van ± 40°)		± 1400 m
Patroonhouder bevat maximaal		8 patronen

Van alle pistolen zijn de navolgende onderdelen van hetzelfde nummer voorzien:
de kast
de loop
de opsluitring
de patroonhouders
de pompstok
de slede

2. DE MUNITIE

De scherpe patroon 9 mm kort.
Deze bestaat uit: een messingen PATROONHULS met aan de achterzijde een rondgaande groef; in de bodem een inzinking met aambeeldje en twee brandgaatjes; het SLAGHOEDJE;
de KOGEL, bestaande uit een hard loden kern met verkopernikkeld stalen mantel;
de LADING, bestaande uit schietkatoenbuskruid.

3. Bij het aangeven van een zijde van het wapen of van delen daarvan, alsmede bij aanwijzingen omtrent de richting, waarin delen zich bewegen of moeten worden bewogen, wordt het pistool verondersteld in de aanslag te zijn.

II. SAMENSTELLENDE DELEN, TOEBEHOREN (a)

4. KAST (1) waaraan:
GREEPBEUGEL (1A) waarin MAGAZIJN;
BEUGELKROP (1B);
DRAAGRINGBEUGEL (1C) MET DRAAGRING (1D);

(a) de tussen ( ) geplaatste getallen verwijzen naar de Platen I en II.

5. LINKER (22) EN RECHTER HALVE GREEP (21) EN GREEPSCHROEF (23).

6. HOUDERHAAK (18), waarvan omgebogen einde met groeven en klauw (18A).

7. SLOT met:

a. AFVUURINRICHTING, bestaande uit:
TREKKER (10);
trekkervork (12), waaraan:
onderbrekingsnok (12A);
stootvlak voor de tuimelaar (12C);
tuimelaar (13) waaraan:
stootnok (13A);
spannok (13B),
lip (13C),
aanlegvlak voor de rechter arm van de trekkerveer;
trekkerveer (17) met:
twee armen en breed uiteinde,
SLAGPIN (7) met:
punt,
spanning (7A),
cylindervormig deel;
SLAGVEER (8);
SLAGVEERPIN (9);

b. GREEPVEILIGHEIDSPAL (15) waaraan:
paleinde met nok en insnijding voor de stift van de rustpal (15A);
gat voor de staart van de houderveiligheidspal,
lip voor de houderhaak (15B).

c. HOUDERVEILIGHEIDSPAL (27) met veer (28), waaraan:
neus (27A),
staart (27B),

d. RUSTPAL (25) met veer (26), waaraan:
stift met uitsnijding en nok (25A, 25B),

8. LOOP (2), waaromheen SLUITVEER (19), met:
MONDING,
6 trekken en 6 velden,
KAMER, ~~met kamerrand~~,
insnijding voor de patroontrekker,
insnijding voor de stift voor de patroongeleiding,
LOOPSTIFT (2B),

9. SLEDE (3) met VIZIER (3B), waaraan:
PATROONTREKKER (4) met veer (5)
AFSLUITER met:
gat voor de slagpinpunt en gat voor de loopstift,
HULZENGAT,
stift voor de patroongeleiding,
VOORSTE (3D) en ACHTERSTE (3E) RUST VOOR DE RUSTPAL.

10. OPSLUITRING (20) met:
VIZIERKORREL (20A),
SLUITPAL (20B) met VEER (20C),

11. PATROONHOUDER (24) bestaande uit:
twee zijwanden,
bodem met lip (24A),
AANBRENGER (24B) met VEER (24C)

12. TOEBEHOREN PER PISTOOL.
Bij het pistool behoren:
ÉÉN POMPSTOK, tevens ingericht als invetstok;
VIJF PATROONHOUDERS, elk voor 8 patronen, waarvan 1 in het pistool en 4 in reserve, en
ÉÉN VETKOKER

13. Het pistool met patroonhouder en de ~~pompstok~~ worden gedragen in een PISTOOLTAS; de reservepatroonhouders in een HOUDERTAS.

14. Verondersteld wordt, dat het pistool zich bevindt in de toestand "geladen", dat de rustpal naar beneden is gedrukt, het magazijn is gevuld en het pistool vast in de hand wordt gehouden; hierbij moet dan de greepveiligheidspal zijn ingedrukt.

Wordt de trekker nu achteruit gebracht, dan drukt hij met zijn achterzijde tegen de trekkervork. Doordat deze met zijn stootvlak tegen de stootnok van de tuimelaar rust, wordt de laatste tot draaiing om zijn as gebracht, waarbij zijn lip en spannok omlaag gaan, zodat de spanning van de slagpin vrijkomt. Gelijktijdig worden de beide armen van de trekkerveer naar achter gebracht en verder gespannen.

De slagpin schiet onder de werking van de slagveer naar voren en de slagpinpunt drukt het slaghoedje in, waardoor de patroon tot ontsteking wordt gebracht.

Terwijl de kogel zich door de loop beweegt, wordt de bodem van de patroonhuls door de spanning van de buskruitgassen tegen het voorvlak van de afsluiter gedrukt. Hierdoor gaat de afsluiter en daarmede de slede achteruit. De sluitveer wordt daardoor gespannen. De onderbrekingsnok van de trekkervork, welke onder de werking van de tegen haar vlak rustende linkerarm van de trekkerveer omhoog werd gedrukt, wordt bij het achteruitgaan van de slede omlaag gedrukt.

Bij het omlaag gaan van de onderbrekingsnok gaat het stootvlak voor de tuimelaar mee. Omdat nog op de trekker wordt gedrukt, bevindt de tuimelaar zich nog in zijn achterste stand en kan hij nu door het omlaag gaan van het stootvlak onder de werking van de rechterarm van de trekkerveer naar voren schieten, zodat de stootnok grijpt over de trekkervork. Door

de draaiende beweging van de tuimelaar gaat de spannok geheel omhoog. Vervolgens wordt de spannok door de rond afgewerkte achterzijde van de spanning van de slagpin, welke met de slede mede achteruit wordt bewogen, naar omlaag gedrukt, om na het volledig teruglopen van de slede vóór deze spanning omhoog te springen en bij het naar voren gaan van de slede de slagpin met slagveer gespannen te houden. Tijdens de achterwaartse beweging van de slede lag de patroontrekker met zijn haak om de rand in de groef van de patroonhuls. Na het ophouden van de gasdruk op de huls - zodra de kogel de loop heeft verlaten - hield de patroontrekker, samenwerkende met de tegenover hem gelegen stift voor de patroongeleiding, de huls op haar plaats tegen de afsluiter. Is echter de slede zover achteruitgekomen, dat de huls voor het hulzen gat komt, dan werpt de druk van de slagpin de huls, draaiende om de patroontrekkerhaak, naar rechts en boven uit. Onder de werking van de aanbrengerveer drukt de aanbrenger de patronen in de patroonhouder omhoog. Zodra de slede in de achterste stand is gekomen, steekt de bovenste patroon boven de patroonhouder uit, alleen nog vastgehouden door de omgebogen uiteinden van de zijwanden van de patroonhouder.

De sterk gespannen sluitveer drukt de slede weder naar voren en de afsluiter schuift de bovenste patroon uit de patroonhouder in de kamer. Hierbij grijpt de haak van de verende patroontrekker om de rand in de groef en zorgen de patroontrekker, de stift voor de patroongeleiding en de loopstift, grijpende in hun gaten, voor de vaste stand van de loop.

Op welk tijdstip ook de trekker wordt losgelaten, eerst wanneer de slede weder geheel naar voren is, kan de onderbrekingsnok van de trekkervork omhoog gaan en komt het stootvlak van de trekkervork weder voor de stootnok van de tuimelaar te liggen. Het pistool is nu weder tot vuren gereed.

IV. VEILIGHEIDSINRICHTINGEN

15. Door het aanbrengen van veiligheidsinrichtingen is getracht, ongevallen met het geladen pistool zoveel mogelijk te voorkomen.

Dit sluit evenwel niet uit, dat DE SCHUTTER ER STEEDS OP BEDACHT MOET ZIJN DAT, ZOLANG ER NOG PATRONEN IN HET MAGAZIJN AANWEZIG ZIJN, HET PISTOOL NA ELK SCHOT ONMIDDELLIJK WEDER IS GELADEN EN DAT UITWENDIG AAN HET PISTOOL NIET IS TE ZIEN, OF ZICH EEN PATROON IN DE KAMER BEVINDT.

16. DE GREEPVEILIGHEIDSPAL steekt achter de greep uit en wordt door de trekkerveer altijd naar buiten geduwd, zodat zijn nok komt onder de lip van de tuimelaar. Deze kan dus niet omlaag gaan, zodat de spanning van de slagpin niet vrij kan komen van de spannok van de tuimelaar en het schot niet kan afgaan.

Wordt de greep van het pistool stevig met de volle hand omvat, dan wordt de greepveiligheidspal naar binnen gedrukt; het paleinde verplaatst zich naar voren en de lip van de tuimelaar komt vrij.

17. De zich aan de linkerzijde van de kast bevindende RUSTPAL, springt in zijn onderste stand in een rust aan de binnenkant van de kast.

Wordt de knop van onder naar boven bewogen, dan grijpt de tand in de achterste rust van de slede en zet zo de slede vast; daarbij beweegt zich de stift naar boven en komt met haar nok voor het niet uitgesneden deel van het paleinde van de greepveiligheidspal, zodat deze niet kan worden ingedrukt, Het gehele samenstel wordt dus vastgezet.

Om het geheel te ontgrendelen, wordt de knop van boven naar beneden bewogen, de tand komt uit de rust van de slede en de nok van de stift komt vóór de insnijding van het paleinde. De greepveilig-

heidspal kan dus weder worden ingedrukt en het slot werken.

De rustpal is op zodanige wijze aangebracht, dat hij gemakkelijk met de duim van de rechterhand in en buiten werking kan worden gesteld.

18. De HOUDERVEILIGHEIDSPAL komt automatisch in werking, wanneer de patroonhouder wordt uitgenomen. Hij is in de kast bevestigd.

De neus, die door de patroonhouder naar achter wordt gedrukt, tengevolge waarvan de staart komt tegenover het gat voor die staart in de greepveiligheidspal, zal bij het uitnemen van de patroonhouder door de veer van de houderveiligheidspal naar voren worden gedrukt; de staart zal omhoog gaan en het staarteinde niet meer liggen tegenover het gat. De greepveiligheidspal kan dan niet meer worden ingedrukt en dus ook het slot niet werken.

V. VULLEN EN LEDIGEN VAN DE PATROONHOUDER

19. Het vullen van de patroonhouder geschiedt patroon voor patroon.

De patroonhouder met de bodem omlaag in de linkerhand en een patroon met de kogel gekeerd naar de handpalm tussen duim en vingers van de rechterhand nemen, de aanbrenger met de patroon omlaag drukken en deze vervolgens zo ver mogelijk onder de omgebogen uiteinden van de zijwanden van de patroonhouder schuiven. De volgende patronen op gelijke wijze in de patroonhouder brengen, door met de in te brengen patroon inplaats van de aanbrenger de reeds ingebrachte patroon (patronen) omlaag te drukken.

De handeling herhalen, totdat het vereiste aantal patronen is ingebracht.

Het ledigen van de patroonhouder geschiedt door de patronen achtereenvolgens van achter naar voren uit de patroonhouder te schuiven.

VI. UITEENNEMEN EN INEENZETTEN

20. Het pistool nimmer verder uit elkander nemen, dan voor het beoogde doel nodig is (zie punt 28). Verwisselen van onderdelen van verschillende pistolen zorgvuldig vermijden.

Zowel het wapen als de onderdelen nimmer op onreine of zandige plaatsen neerleggen.

21. HET SCHEIDEN VAN DE LOOP MET SLEDE VAN DE KAST.
1. Het wapen ONTLADEN, behoudens het omhoog brengen van de rustpal.
2. De ledige patroonhouder uitnemen.
3. Opsluitring afnemen en op letten, dat de sluitpal met veer niet zoekraken.
4. De slede zover terugdrukken, dat de tand van de rustpal tegenover de voorste rust van de slede komt.
5. De rustpal omhoog drukken.
6. De loop zover mogelijk naar rechts draaien.
7. De rustpal omlaag drukken.
8. De slede met loop naar voren van de kast schuiven.
9. De slagpin, slagveer en slagveerpin uit de ligplaats in de slede nemen en zorgvuldig bijeen houden.

22. HET PLAATSEN VAN DE LOOP MET SLEDE OP DE KAST.
1. De slagpin, slagveer en slagveerpin in hun lig-

plaats in de slede schuiven.
2. De slede met loop van voren naar achter over de kast schuiven, zodat de geleirichels van de kast in de groeven van de slede komen.
3. De slede zover naar achter drukken, dat de pal tegenover de voorste rust van de slede komt. Bij het naar achter schuiven erop letten, dat de slagveerpin in zijn uitholling komt.
4. De rustpal in de rust van de slede drukken.
5. De loop zover mogelijk naar links draaien; hiertoe deze, zo nodig, enigszins naar voren trekken.
6. De slede zover naar achter drukken, dat de rustpal vrij komt van de voorste rust, dan de rustpal omlaag drukken en de slede, met de hand tegenhoudende, langzaam naar voren laten glijden; daarna de rustpal weder omhoog drukken.
7. De patroonhouder inbrengen.

23. HET SCHEIDEN VAN DE LOOP EN DE SLEDE.
1. De loop met slede scheiden van de kast (zie punt 21).
2. De loop naar links draaien, ~~totdat hij terugschiet.~~
3. Indien NODIG, de sluitveer, naar rechts draaiende, van de loop nemen.

24. HET INEENZETTEN VAN DE LOOP EN DE SLEDE.
1. Indien AFGENOMEN, de sluitveer draaiende om de loop brengen.
2. De loop, met de kragen naar boven gekeerd, zover in de met het vizier omlaag gehouden slede schuiven, dat de kragen komen te liggen tegenover de infrezing voor de kragen in de slede en de loop naar rechts draaien.
3. De slagpin, slagveer en slagveerpin in hun ligplaats schuiven.
4. De aldus in elkaar gezette loop met slede over de kast schuiven, totdat de tand van de rustpal in de voorste rust van de slede kan worden gebracht.
5. De rustpal omhoog drukken.
6. De loop naar links draaien, met de linkerhand de slede zover naar achter drukken, totdat de rustpal vrijkomt van de voorste rust, dan de rustpal omlaag drukken en de slede, met de hand tegenhoudende, langzaam naar voren laten glijden.
7. De rustpal in de achterste rust drukken.
8. De opsluitring, met vizierkorrel naar rechts, op de sluitveer plaatsen, deze laatste indrukken, totdat de ring stuit tegen de slede, de ring een kwart slag draaien, zodat de sluitpal in zijn infrezing in de slede springt.
9. Een ledige patroonhouder in het magazijn brengen.

25. VERDER UITEENNEMEN VAN HET PISTOOL, DAN AANGEGEVEN IN DE PUNTEN 21 en 23 IS VERBODEN.

VII. ONDERHOUDSMIDDELEN

26. Gebruikt mogen worden:
Loopborstels.
Katoenen, linnen of flanellen lappen.
Pompstok met werk.
Wapenolie.
Vetlappen om de wapendelen LICHT gevet te houden.
Puntige, zachte poetshoutjes, met werk of een lap omwikkeld, of een loopborstel, om plaatsen, welke anders moeilijk te bereiken zijn, te reinigen en in te vetten.

VIII. ONDERHOUD

27. De metalen delen van het pistool moeten steeds LICHT zijn ingevet. De blanke delen en de delen, welke over elkaar wrijven, worden met wapenolie geolied; hierbij moet in het oog worden gehouden, dat te veel olie kan schaden.

Het schuren of blank poetsen van gekleurde delen is verboden. Voor verwijdering van ingevreten roest moet het wapen in herstelling worden gegeven.

Behalve na het schieten, is het in de regel voldoende het pistool uitwendig met een droge lap af te vegen en daarna de metalen delen met een vetlap in te smeren.

28. Aan het onderhoud van de loop moet de grootste zorg worden besteed. Dit onderhoud bepaalt zich tot het steeds goed ingeolied houden van de loop.

Nadat het pistool is ONTLADEN, geschiedt het inolien met loopborstel, pompstok en wapenolie. Bij het inolien mag zich geen patroonhouder in het magazijn bevinden, terwijl de slede achteruit moet worden gedrukt en in de voorste rust moet worden vastgezet, zodat de borstel de gehele loop kan raken. Het op- en neerhalen van de borstel mag vooral niet te haastig geschieden, opdat de binnenwand van de loop overal van olie wordt voorzien. Men zorge er voor geen borstels te gebruiken, waarvan de haren te veel zijn afgesleten. Telkens als een pistool moet worden ingeolied, moet de borstel, door deze met lichte druk door de hand over een lap te halen, worden schoongemaakt. Gebruikte of verontreinigde olie mag niet worden gebezigd.

Het inolien der lopen heeft plaats:

a. bij de schietoefeningen zo spoedig mogelijk na het laatste schot;
b. na de schietoefeningen bij terugkomst in het kwartier, en na andere oefeningen, wanneer het pistool nat is geworden. In het laatste geval moet de loop, te voren worden drooggemaakt; REGELMATIG EENMAAL IN DE MAAND OP EEN TIJDSTIP DOOR DE COMMANDANT TE BEPALEN.

Indien de omstandigheden zulks mogelijk maken, wordt een goed resultaat van het onderhoud der pistoollopen ook verkregen door deze onmiddellijk na het schieten minstens 4 uur in een plat bakje, gevuld met wapenolie, te laten liggen.

Naar de schietbaan moeten steeds de nodige reinigingsmiddelen worden medegenomen.

Na terugkeer van het schieten of wanneer het pistool nat is geworden, wordt het wapen uiteengenomen als aangegeven in punt 21 en daarna gereinigd.

29. Ieder pistooldragende is verantwoordelijk voor het in goede staat houden van zijn pistool. Het is verboden iets aan het pistool te veranderen; eigendunkelijk aangebrachte wijzigingen kunnen het wapen gevaarlijk maken.

IX. INSPECTIE

30. DEGENE, DIE EEN PISTOOL TER INSPECTIE AAN BIEDT, DRAAGT ZORG DAT HET WAPEN ONTLADEN IS. HIJ NEEMT DAARTOE DE PATROONHOUDER UIT, TREKT DE SLEDE ÉÉNMAAL KRACHTIG ACHTER WAARTS TOT DEZE STUIT EN CONTROLEERT, DOOR IN DE KAMER TE KIJKEN, OF GEEN PATROON DAARIN IS BLIJVEN ZITTEN EN LAAT DAARNA DE SLEDE LOS.

31. Degene, die de inspectie verricht, onderzoekt of de onderdelen van het juiste nummer (zie punt 1) zijn voorzien of het wapen behoorlijk on-

derhouden en in elkander is gezet, of de slede zonder stoornis over de kast heen en weer kan worden bewogen, of het wapen zich na het openen weder behoorlijk sluit, de onderlinge werking van de onderdelen der afvuurinrichting, waarbij het aftrekken niet te zwaar mag gaan, of de drie veiligheidsinrichtingen, nl. de rustpal, de houder- en de greepveiligheidspal, haar dienst doen.

Na het afnemen van de slede en de loop, let hij er op, of zich inwendig in de loop of in de kamer roest vertoont (in het bijzonder in de kamer, daar dit aanleiding kan geven tot hulsklemmingen, welke het automatisch werken van het pistool kunnen belemmeren), of de loop uitwendig is beroest, een uitzetting of bramen vertoont, of de loopkragen zijn beschadigd, zich slijtage aan de wrijvende delen en aan de spannok vertoont, de kast inwendig beroest of vochtig is, de halve grepen hinderlijk zijn beschadigd of scheuren vertonen, de patroonhouders zijn beschadigd of gedeukt, de zijwanden daarvan aan de bovenzijde te veel zijn uitgebogen, of het kleursel te veel is afgesleten, of het vizier goed vastzit, de slagpin één geheel vormt met slagveer en slagveerpin en de aanbrenger behoorlijk werkt, of het toebehoren en het lederwerk aanwezig zijn (zie de punten 12 en 13), juist zijn genummerd (zie punt 1), en in goede staat verkeren.

Publ. 530/61G.

PLAAT I.

Het Pistool M. 25.

Fig. 1. Wapen geladen. Rustpal op vuren gesteld.

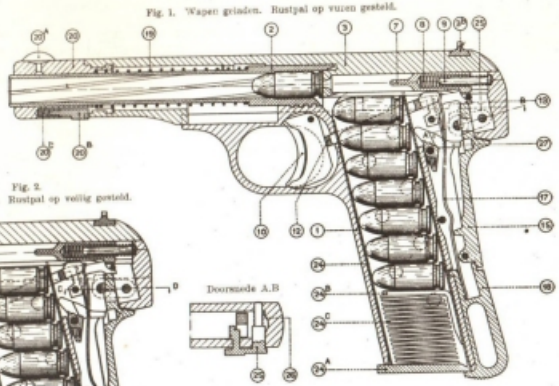
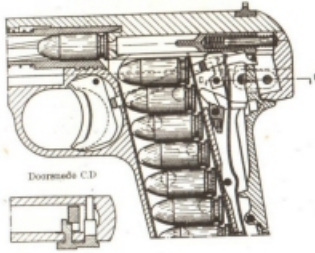


Fig. 2. Wapen geladen. Rustpal op veilig gesteld.



Doorsnede A.B

Doorsnede C.D

Fig. 3. Wapen geladen. Rustpal op vuren gesteld. Houder uitgenomen.

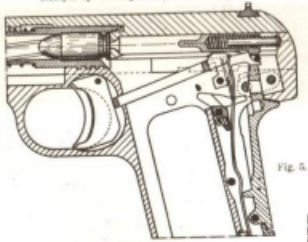


Fig. 4. Wapen op het oogenblik van afvuren.

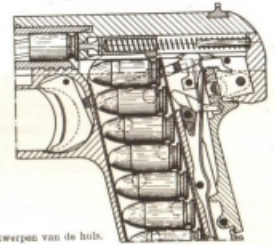
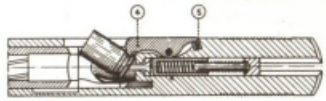


Fig. 5. Het uitwerpen van de huls.

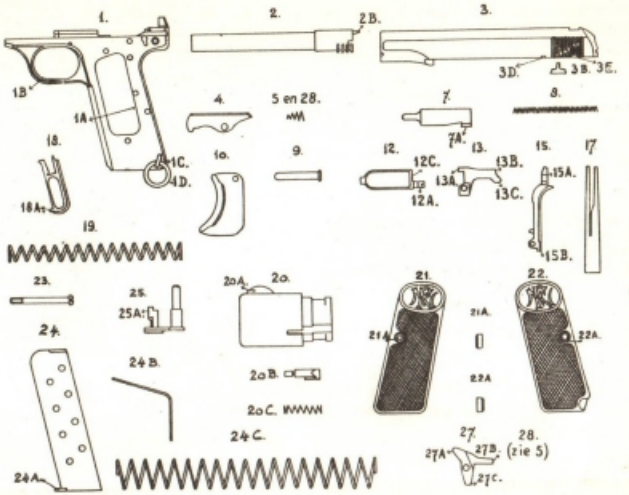


Toelichtingen op plaat I.

Het pistool M. 25.

1. Kast.	10. Trekker.	20B. Sluitpal.
2. Loop.	12. Trekkervork.	20C. Sluitpalveer.
3. Slede.	13. Tuimelaar.	24. Patroonhouder.
3B. Vizier.	15. Greepveiligheidspal.	24A. Bodem met lip.
4. Patroontrekker.	17. Trekkerveer.	24B. Aanbrenger.
5. Patroontrekkerveer.	18. Houderhaak.	24C. Aanbrengerveer.
7. Slagpin.	19. Sluitveer.	25. Rustpal.
8. Slagveer.	20. Opsluitring.	26. Rustpalveer.
9. Slagveerpin.	20A. Vizierkorrel.	27. Houderveiligheidspal.

PLAAT II ONDERDELEN



Toelichtingen op plaat II.

(Onderdelen)

1. Kast.
1A. Greepbeugel.
1B. Beugelkrop.
1C. Draagringbeugel.
1D. Draagring.
2. Loop.
2B. Loopstift.
3. Slede.
3B. Vizier.
3D. Voorste rust voor de rustpal.
3E. Achterste idem.
4. Patroontrekker.
5. Patroontrekkerveer.
7. Slagpin.
7A. Spanning.
8. Slagveer.
9. Slagveerpin.
10. Trekker.
12. Trekkervork.
12A. Onderbrekingsnok.
12C. Stootvlak voor de tuimelaar.
13. Tuimelaar.
13A. Stootnok van de tuimelaar.
13B. Spannok.
13C. Lip van de tuimelaar.
15. Greepveiligheidspal.
15A. Paleinde met nok en insnijding.
17. Trekkerveer.
18. Houderhaak.
19. Sluitveer.
20. Opsluitring.
20A. Vizierkorrel.
20B. Sluitpal.
20C. Sluitpalveer.
21. Rechter halve greep.
21A. Greepmoer.
22. Linker halve greep.
22A. Greepring.
23. Greepschroef.
24. Patroonhouder.
24A. Bodem met lip.
24B. Aanbrenger.
24C. Aanbrengerveer.
25. Rustpal.
25A. Stift met insnijding en nok.
27. Houderveiligheidspal.
27A. Neus.
27B. Staart.
28. Veer tot houderveiligheidspal.